

## Режимы сварки для полиэтиленовой трубы высокой плотности диаметром 40-160 мм.

	Наружный диаметр трубы		40	50	63	75	90	110	125	140	160
			S 20 SDR 41	Толщина стенки	Мм	–	–	–	–	2.2	2.7
Поверхность сварки	Мм <sup>2</sup>	–		–	–	–	607	910	1187	1501	1960
Компенсационное/сварочное давление	Бар	–		–	–	–	3	4	5	6	8
Высота закраины	Мм	–		–	–	–	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
Давление при нагреве	Бар	–		–	–	–	1	1	1	1	1
Время нагрева	сек	–		–	–	–	22	27	31	35	40
Время съема нагревателя	Сек	–		–	–	–	5	5	5	5	5
Время создания давления	Сек	–		–	–	–	5	5	5	5	5
Время охлаждения	Мин	–		–	–	–	6	6	6	6	6

	Наружный диаметр трубы		40	50	63	75	90	110	125	140	160
			S 16 SDR 33	Толщина стенки	Мм	–	–	–	–	2.8	3.4
Поверхность сварки	Мм <sup>2</sup>	–		–	–	–	767	1138	1484	1833	2387
Компенсационное/сварочное давление	Бар	–		–	–	–	3	5	6	8	10
Высота закраины	Мм	–		–	–	–	0.5	0.5	0.5	0.5	1.0
Давление при нагреве	Бар	–		–	–	–	1	1	1	1	1
Время нагрева	сек	–		–	–	–	28	34	39	43	49
Время съема нагревателя	Сек	–		–	–	–	5	5	5	5	5
Время создания давления	Сек	–		–	–	–	5	5	5	5	5
Время охлаждения	Мин	–		–	–	–	6	6	6	6	6

	Наружный диаметр трубы		40	50	63	75	90	110	125	140	160
			S 12,5 SDR 26	Толщина стенки	Мм	–	–	–	2.9	3.5	4.2
Поверхность сварки	Мм <sup>2</sup>	–		–	–	656	951	1396	1812	2283	2995
Компенсационное/сварочное давление	Бар	–		–	–	3	4	6	8	10	13
Высота закраины	Мм	–		–	–	0.5	0.5	0.5	1.0	1.0	1.0
Давление при нагреве	Бар	–		–	–	1	1	1	1	1	2
Время нагрева	сек	–		–	–	29	35	42	48	54	62
Время съема нагревателя	Сек	–		–	–	5	5	5	5	5	6
Время создания давления	Сек	–		–	–	5	5	5	5	5	6
Время охлаждения	Мин	–		–	–	5	5	5	7	7	9

	Наружный диаметр трубы		40	50	63	75	90	110	125	140	160
			S 10,5 SDR 22	Толщина стенки	Мм	–	–	–	3.5	4.1	5.0
Поверхность сварки	Мм <sup>2</sup>	–		–	–	786	1106	1649	2136	2686	3502
Компенсационное/сварочное давление	Бар	–		–	–	3	5	7	9	11	15
Высота закраины	Мм	–		–	–	0.5	0.5	1.0	1.0	1.0	1.5
Давление при нагреве	Бар	–		–	–	1	1	1	1	1	2
Время нагрева	сек	–		–	–	35	41	50	57	64	73
Время съема нагревателя	Сек	–		–	–	5	5	5	5	6	6
Время создания давления	Сек	–		–	–	5	5	5	5	6	6
Время охлаждения	Мин	–		–	–	6	6	7	8	9	10

S 10 SDR 21	Наружный диаметр трубы		40	50	63	75	90	110	125	140	160
	Толщина стенки	Мм	–	–	–	3.6	4.3	5.3	6.0	6.7	7.7
	Поверхность сварки	Мм2	–	–	–	807	1158	1743	2243	2806	3684
	Компенсационное/сварочное давление	Бар	–	–	–	3	5	7	10	12	16
	Высота закраины	Мм	–	–	–	0.5	0.5	1.0	1.0	1.0	1.5
	Давление при нагреве	Бар	–	–	–	1	1	1	1	2	2
	Время нагрева	сек	–	–	–	36	43	53	60	67	77
	Время съема нагревателя	Сек	–	–	–	5	5	5	6	6	6
	Время создания давления	Сек	–	–	–	5	5	5	6	6	6
Время охлаждения	Мин	–	–	–	6	6	7	8	10	11	

S 8,3 SDR 17,6	Наружный диаметр трубы		40	50	63	75	90	110	125	140	160
	Толщина стенки	Мм	–	–	3.6	4.3	5.1	6.3	7.1	8.0	9.1
	Поверхность сварки	Мм2	–	–	671	955	1360	2052	2629	3317	4314
	Компенсационное/сварочное давление	Бар	–	–	3	4	6	9	11	14	18
	Высота закраины	Мм	–	–	0.5	0.5	1.0	1.0	1.5	1.5	1.5
	Давление при нагреве	Бар	–	–	1	1	1	1	1	2	2
	Время нагрева	сек	–	–	36	43	51	63	71	80	91
	Время съема нагревателя	Сек	–	–	5	5	5	6	6	7	7
	Время создания давления	Сек	–	–	5	5	5	6	6	7	7
Время охлаждения	Мин	–	–	6	6	7	9	10	11	13	

S 8 SDR 17	Наружный диаметр трубы		40	50	63	75	90	110	125	140	160
	Толщина стенки	Мм	–	–	3.8	4.5	5.4	6.6	7.4	8.3	9.5
	Поверхность сварки	Мм2	–	–	707	997	1435	2144	2734	3434	4491
	Компенсационное/сварочное давление	Бар	–	–	3	4	6	9	12	16	19
	Высота закраины	Мм	–	–	0.5	0.5	1.0	1.0	1.5	1.5	1.5
	Давление при нагреве	Бар	–	–	1	1	1	1	2	2	3
	Время нагрева	сек	–	–	38	45	54	66	74	83	95
	Время съема нагревателя	Сек	–	–	5	5	5	6	6	6	7
	Время создания давления	Сек	–	–	5	5	5	6	6	6	7
Время охлаждения	Мин	–	–	6	6	7	9	10	12	13	

S 6,3 SDR 13,6	Наружный диаметр трубы		40	50	63	75	90	110	125	140	160
	Толщина стенки	Мм	–	–	4.7	5.6	6.7	8.1	9.2	10.3	11.8
	Поверхность сварки	Мм2	–	–	861	1221	1753	2593	3347	4197	5494
	Компенсационное/сварочное давление	Бар	–	–	4	5	7	11	14	18	23
	Высота закраины	Мм	–	–	1.0	1.0	1.0	1.5	1.5	1.5	1.5
	Давление при нагреве	Бар	–	–	1	1	1	1	2	2	3
	Время нагрева	сек	–	–	47	56	67	81	92	103	118
	Время съема нагревателя	Сек	–	–	5	5	6	6	6	7	8
	Время создания давления	Сек	–	–	5	5	6	6	6	7	8
Время охлаждения	Мин	–	–	6	8	10	11	13	14	16	

S 5 SDR 11	Наружный диаметр трубы		40	50	63	75	90	110	125	140	160
	Толщина стенки	Мм	–	4.6	5.8	6.8	8.2	10.0	11.4	12.7	14.6
	Поверхность сварки	Мм2	–	656	1042	1457	2107	3141	4068	5078	6669
	Компенсационное/сварочное давление	Бар	–	3	4	6	9	13	17	22	28
	Высота закраины	Мм	–	1.0	1.0	1.0	1.5	1.5	1.5	2.0	2.0
	Давление при нагреве	Бар	–	1	1	1	1	2	2	3	4
	Время нагрева	сек	–	46	58	68	82	100	114	127	146
	Время съема нагревателя	Сек	–	5	5	6	6	7	8	8	8
	Время создания давления	Сек	–	5	5	6	6	7	8	8	9
Время охлаждения	Мин	–	6	8	10	11	14	16	17	19	

S 4 SDR 9	Наружный диаметр трубы		40	50	63	75	90	110	125	140	160
	Толщина стенки	Мм	–	5.6	7.1	8.4	10.1	12.3	14.0	15.7	17.9
	Поверхность сварки	Мм2	–	781	1247	1757	2535	3775	4882	6130	7990
	Компенсационное/сварочное давление	Бар	–	3	5	7	11	16	21	26	34
	Высота закраины	Мм	–	1.0	1.5	1.5	1.5	2.0	2.0	2.0	2.0
	Давление при нагреве	Бар	–	1	1	1	1	2	3	4	5
	Время нагрева	сек	–	56	71	84	101	123	140	157	179
	Время съема нагревателя	Сек	–	5	6	6	7	8	8	9	10
	Время создания давления	Сек	–	6	6	6	7	8	9	10	11
Время охлаждения	Мин	–	8	10	12	14	16	18	20	22	

S 3,2 SDR 7,4	Наружный диаметр трубы		40	50	63	75	90	110	125	140	160
	Толщина стенки	Мм	5.5	6.9	8.6	10.3	12.3	15.1	17.1	19.2	21.9
	Поверхность сварки	Мм2	596	934	1470	2093	3002	4502	5796	7286	9501
	Компенсационное/сварочное давление	Бар	3	4	6	9	13	19	25	31	40
	Высота закраины	Мм	1.0	1.0	1.5	1.5	2.0	2.0	2.0	2.5	2.5
	Давление при нагреве	Бар	1	1	1	1	2	3	3	4	5
	Время нагрева	сек	55	69	86	103	123	151	171	192	219
	Время съема нагревателя	Сек	5	6	7	7	8	9	10	10	11
	Время создания давления	Сек	5	6	7	7	8	9	10	11	12
Время охлаждения	Мин	8	10	12	14	16	20	22	24	27	

## Режимы сварки для полиэтиленовой трубы высокой плотности диаметром 90-315 мм.

S 20 SDR 41	Наружный диаметр трубы		90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315
	Толщина стенки	Мм	–	–	3.1	3.5	4.0	4.4	4.9	5.5	6.2	6.9	7.7
	Поверхность сварки	Мм2	–	–	1187	1500	1960	2427	3003	3792	4748	5919	7432
	Компенсационное/сварочное давление	Бар	–	–	4	5	6	7	9	11	14	18	22
	Высота закраины	Мм	–	–	0.5	0.5	0.5	0.5	1.0	1.0	1.0	1.0	1.5
	Давление при нагреве	Бар	–	–	1	1	1	1	1	2	2	2	3
	Время нагрева	сек	–	–	31	35	40	44	49	55	62	69	77
	Время съема нагревателя	Сек	–	–	5	5	5	5	5	5	6	6	6
	Время создания давления	Сек	–	–	5	5	5	5	5	5	6	6	6
Время охлаждения	Мин	–	–	5	5	5	5	7	8	9	10	11	

S 16 SDR 33	Наружный диаметр трубы		90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315
	Толщина стенки	Мм	–	3.4	3.9	4.3	4.9	5.5	6.2	6.9	7.7	8.6	9.7
	Поверхность сварки	Мм2	–	1138	1484	1833	2387	3015	3775	4727	5861	7332	9303
	Компенсационное/сварочное давление	Бар	–	3	4	5	7	9	11	14	17	22	27
	Высота закраины	Мм	–	0.5	0.5	0.5	1.0	1.0	1.0	1.0	1.5	1.5	1.5
	Давление при нагреве	Бар	–	1	1	1	1	1	1	2	2	3	4
	Время нагрева	сек	–	34	39	43	49	55	62	69	77	86	97
	Время съема нагревателя	Сек	–	5	5	5	5	5	5	6	6	6	7
	Время создания давления	Сек	–	5	5	5	5	5	6	6	6	6	7
Время охлаждения	Мин	–	6	6	6	7	8	9	10	11	12	13	

S 12,5 SDR 26	Наружный диаметр трубы		90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315
	Толщина стенки	Мм	–	4.2	4.8	5.4	6.2	6.9	7.7	8.6	9.6	10.7	12.1
	Поверхность сварки	Мм2	–	1396	1812	2283	2995	3752	4651	5846	7250	9052	11513
	Компенсационное/сварочное давление	Бар	–	4	6	7	9	11	14	18	22	27	34
	Высота закраины	Мм	–	0.5	1.0	1.0	1.0	1.5	1.5	1.5	1.5	2.0	2.0
	Давление при нагреве	Бар	–	1	1	1	1	2	2	2	3	4	5
	Время нагрева	сек	–	42	48	54	62	69	77	86	96	107	141
	Время съема нагревателя	Сек	–	5	5	5	6	6	6	7	7	8	8
	Время создания давления	Сек	–	5	5	5	6	6	6	7	7	8	8
	Время охлаждения	Мин	–	5	7	7	9	10	11	12	13	15	16

S 10,5 SDR 22	Наружный диаметр трубы		90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315
	Толщина стенки	Мм	4.1	5.0	5.7	6.4	7.3	8.2	9.1	10.3	11.4	12.8	14.4
	Поверхность сварки	Мм2	1106	1649	2136	2686	3502	4425	5457	6947	8545	10744	13598
	Компенсационное/сварочное давление	Бар	3	5	6	8	10	13	16	20	25	32	40
	Высота закраины	Мм	0.5	1.0	1.0	1.0	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	2.0	2.0
	Давление при нагреве	Бар	1	1	1	1	1	2	2	3	3	4	5
	Время нагрева	сек	41	50	57	64	73	82	91	103	114	128	144
	Время съема нагревателя	Сек	5	5	5	6	6	6	7	7	8	8	9
	Время создания давления	Сек	5	5	5	5	6	6	7	7	8	8	9
	Время охлаждения	Мин	6	6	7	8	10	11	13	14	16	17	19

S 10 SDR 21	Наружный диаметр трубы		90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315
	Толщина стенки	Мм	4.3	5.3	6.0	6.7	7.7	8.6	9.6	10.8	11.9	13.4	15.0
	Поверхность сварки	Мм2	1158	1743	2243	2806	3684	4631	5742	7267	8901	11222	14136
	Компенсационное/сварочное давление	Бар	3	5	7	8	11	14	17	21	26	33	42
	Высота закраины	Мм	0.5	1.0	1.0	1.0	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	2.0	2.0
	Давление при нагреве	Бар	1	1	1	1	1	2	2	3	3	4	6
	Время нагрева	сек	43	53	60	67	77	86	96	108	119	134	150
	Время съема нагревателя	Сек	5	5	5	6	6	6	7	8	8	8	9
	Время создания давления	Сек	5	5	5	6	6	7	7	8	8	9	9
	Время охлаждения	Мин	6	7	8	10	10	12	13	15	16	18	19

S 8,3 SDR 17,6	Наружный диаметр трубы		90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315
	Толщина стенки	Мм	5.1	6.3	7.1	8.0	9.1	10.2	11.4	12.8	14.2	15.9	17.9
	Поверхность сварки	Мм2	1360	2052	2629	3317	4314	5441	6754	8533	10518	13191	16706
	Компенсационное/сварочное давление	Бар	4	6	8	10	13	16	20	26	31	39	49
	Высота закраины	Мм	1.0	1.0	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	2.0	2.0	2.0	2.0
	Давление при нагреве	Бар	1	1	1	1	2	2	3	3	4	5	7
	Время нагрева	сек	51	63	71	80	91	102	114	128	142	159	179
	Время съема нагревателя	Сек	5	6	6	6	7	7	8	8	9	9	10
	Время создания давления	Сек	5	6	6	6	7	7	8	8	9	10	11
	Время охлаждения	Мин	7	9	10	11	13	14	16	17	19	20	23

S 8 SDR 17	Наружный диаметр трубы		90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315
	Толщина стенки	Мм	5.4	6.6	7.4	8.3	9.5	10.7	11.9	13.4	14.8	16.6	18.7
	Поверхность сварки	Мм2	1435	2144	2734	3434	4491	5691	7032	8907	10935	13736	17406
	Компенсационное/сварочное давление	Бар	4	6	8	10	13	17	21	26	32	40	51
	Высота закраины	Мм	1.0	1.0	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	2.0	2.0	2.0	2.0
	Давление при нагреве	Бар	1	1	1	1	2	2	3	3	4	5	7
	Время нагрева	сек	54	66	74	83	95	107	119	134	148	166	187
	Время съема нагревателя	Сек	5	6	6	6	7	7	8	8	8	9	10
	Время создания давления	Сек	5	6	6	7	7	8	8	8	9	10	11
	Время охлаждения	Мин	8	9	10	12	13	14	16	18	19	21	24

<b>S 6,3</b> <b>SDR 13,6</b>	<b>Наружный диаметр трубы</b>	<b>90</b>	<b>110</b>	<b>125</b>	<b>140</b>	<b>160</b>	<b>180</b>	<b>200</b>	<b>225</b>	<b>250</b>	<b>280</b>	<b>315</b>	
	Толщина стенки	Мм	6.7	8.1	9.2	10.3	11.8	13.3	14.7	16.6	18.4	20.6	23.2
	Поверхность сварки	Мм2	1753	2593	3347	4197	5494	6965	8557	10867	13387	16787	21267
	Компенсационное/сварочное давление	Бар	5	8	10	12	16	20	25	32	39	49	63
	Высота закраины	Мм	1.0	1.5	1.5	1.5	1.5	2.0	2.0	2.0	2.0	2.5	2.5
	Давление при нагреве	Бар	1	1	1	2	2	3	3	4	5	7	8
	Время нагрева	сек	67	81	92	103	118	133	147	166	184	206	232
	Время съема нагревателя	Сек	6	6	7	7	8	8	9	9	10	10	11
	Время создания давления	Сек	6	6	7	7	8	9	10	10	11	11	11
	Время охлаждения	Мин	10	11	13	14	16	17	19	21	23	26	29

<b>S 5</b> <b>SDR 11</b>	<b>Наружный диаметр трубы</b>	<b>90</b>	<b>110</b>	<b>125</b>	<b>140</b>	<b>160</b>	<b>180</b>	<b>200</b>	<b>225</b>	<b>250</b>	<b>280</b>	<b>315</b>	
	Толщина стенки	Мм	8.2	10.0	11.4	12.7	14.6	16.4	18.2	20.5	22.7	25.4	28.6
	Поверхность сварки	Мм2	2107	3141	4068	5078	6669	8429	10394	13170	16209	20315	25731
	Компенсационное/сварочное давление	Бар	6	9	12	15	20	25	31	39	48	60	76
	Высота закраины	Мм	1.5	1.5	1.5	2.0	2.0	2.0	2.0	2.5	2.5	2.5	3.0
	Давление при нагреве	Бар	1	1	2	2	3	3	4	5	6	8	10
	Время нагрева	сек	82	100	114	127	146	164	182	205	227	254	286
	Время съема нагревателя	Сек	6	7	8	8	9	9	10	10	11	12	13
	Время создания давления	Сек	6	7	8	8	9	10	11	12	13	14	15
	Время охлаждения	Мин	11	14	15	17	19	21	23	26	28	31	35

<b>S 4</b> <b>SDR 9</b>	<b>Наружный диаметр трубы</b>	<b>90</b>	<b>110</b>	<b>125</b>	<b>140</b>	<b>160</b>	<b>180</b>	<b>200</b>	<b>225</b>	<b>250</b>	<b>280</b>	<b>315</b>	
	Толщина стенки	Мм	10.1	12.3	14.0	15.7	17.9	20.1	22.4	25.2	27.9	31.3	35.2
	Поверхность сварки	Мм2	2535	3775	4882	6130	7990	10096	12497	15817	19466	24454	30940
	Компенсационное/сварочное давление	Бар	7	11	14	18	24	30	37	47	57	72	91
	Высота закраины	Мм	1.5	2.0	2.0	2.0	2.0	2.5	2.5	2.5	3.0	3.0	3.0
	Давление при нагреве	Бар	1	1	2	2	3	4	5	6	8	10	12
	Время нагрева	сек	101	123	140	157	179	201	224	252	279	313	352
	Время съема нагревателя	Сек	7	8	8	9	10	10	11	12	13	14	15
	Время создания давления	Сек	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	18
	Время охлаждения	Мин	14	16	18	20	22	25	28	31	34	38	43

<b>S 3,2</b> <b>SDR 7,4</b>	<b>Наружный диаметр трубы</b>	<b>90</b>	<b>110</b>	<b>125</b>	<b>140</b>	<b>160</b>	<b>180</b>	<b>200</b>	<b>225</b>	<b>250</b>	<b>280</b>	<b>315</b>	
	Толщина стенки	Мм	12.3	15.1	17.1	19.2	21.9	24.6	27.4	30.8	34.2	38.3	43.1
	Поверхность сварки	Мм2	3002	4502	5796	7286	9501	12009	14856	18790	23185	29080	36814
	Компенсационное/сварочное давление	Бар	9	13	17	21	28	35	44	55	68	86	108
	Высота закраины	Мм	2.0	2.0	2.0	2.5	2.5	2.5	3.0	3.0	3.0	3.5	3.5
	Давление при нагреве	Бар	1	2	2	3	4	5	6	7	9	11	14
	Время нагрева	сек	123	151	171	192	219	246	274	308	342	383	431
	Время съема нагревателя	Сек	8	9	10	10	11	12	13	14	15	16	18
	Время создания давления	Сек	8	9	10	11	12	13	14	16	18	19	22
	Время охлаждения	Мин	16	20	22	24	27	30	34	38	42	47	52

## Режимы сварки для полиэтиленовой трубы высокой плотности диаметром 315-630 мм.

S 20  SDR 41	Наружный диаметр трубы		315	355	400	450	500	560	630
	Толщина стенки	Мм	7.7	8.7	9.8	11.0	12.3	13.7	15.4
	Поверхность сварки	Мм <sup>2</sup>	7434	9465	12013	15171	18846	23513	29735
	Компенсационное/сварочное давление	Бар	8	10	13	16	20	25	32
	Высота закраины	Мм	1.5	1.5	1.5	1.5	2.0	2.0	2.0
	Давление при нагреве	Бар	1	1	2	2	3	3	4
	Время нагрева	сек	77	87	98	110	123	137	154
	Время съема нагревателя	Сек	6	6	7	8	8	8	9
	Время создания давления	Сек	6	6	7	8	8	8	9
	Время охлаждения	Мин	11	12	13	15	16	18	20

S 16  SDR 33	Наружный диаметр трубы		315	355	400	450	500	560	630
	Толщина стенки	Мм	9.7	10.9	12.3	13.8	15.3	17.2	19.3
	Поверхность сварки	Мм <sup>2</sup>	9304	11783	14981	18911	23298	29330	37028
	Компенсационное/сварочное давление	Бар	10	13	16	20	25	31	39
	Высота закраины	Мм	1.5	1.5	2.0	2.0	2.0	2.0	2.5
	Давление при нагреве	Бар	1	2	2	3	3	4	5
	Время нагрева	сек	97	109	123	138	153	172	193
	Время съема нагревателя	Сек	7	8	8	8	9	9	10
	Время создания давления	Сек	7	8	8	9	10	10	11
	Время охлаждения	Мин	13	15	16	18	20	22	24

S 12.5  SDR 26	Наружный диаметр трубы		315	355	400	450	500	560	630
	Толщина стенки	Мм	12.1	13.6	15.3	17.2	19.1	21.4	24.1
	Поверхность сварки	Мм <sup>2</sup>	11514	14587	18491	23387	28856	36210	45874
	Компенсационное/сварочное давление	Бар	12	15	19	25	31	38	49
	Высота закраины	Мм	2.0	2.0	2.0	2.0	2.5	2.5	2.5
	Давление при нагреве	Бар	2	2	3	3	4	5	7
	Время нагрева	сек	121	136	153	172	191	214	241
	Время съема нагревателя	Сек	8	8	9	9	10	10	11
	Время создания давления	Сек	8	9	10	10	11	12	13
	Время охлаждения	Мин	16	18	20	22	24	27	30

S 10.5  SDR 22	Наружный диаметр трубы		315	355	400	450	500	560	630
	Толщина стенки	Мм	14.4	16.2	18.2	20.5	22.8	25.5	28.7
	Поверхность сварки	Мм <sup>2</sup>	13599	17243	21830	27661	34181	42819	54215
	Компенсационное/сварочное давление	Бар	14	18	23	29	36	46	58
	Высота закраины	Мм	2.0	2.0	2.0	2.5	2.5	2.5	3.0
	Давление при нагреве	Бар	2	2	3	4	5	7	8
	Время нагрева	сек	144	162	182	205	228	255	287
	Время съема нагревателя	Сек	9	9	9	10	11	12	13
	Время создания давления	Сек	9	10	11	12	13	14	15
	Время охлаждения	Мин	19	21	23	26	28	31	35

S 10 SDR 21	Наружный диаметр трубы		315	355	400	450	500	560	630
	Толщина стенки	Мм	15.0	16.9	19.1	21.5	23.9	26.7	30.0
	Поверхность сварки	Мм2	14137	17951	22856	28943	35748	44733	56549
	Компенсационное/сварочное давление	Бар	15	19	24	31	38	48	60
	Высота закраины	Мм	2.0	2.0	2.5	2.5	2.5	3.0	3.0
	Давление при нагреве	Бар	2	3	3	4	5	7	8
	Время нагрева	сек	150	169	191	215	239	267	300
	Время съема нагревателя	Сек	9	9	9	10	11	12	13
	Время создания давления	Сек	9	10	11	12	13	14	15
	Время охлаждения	Мин	19	22	24	27	30	33	37

S 8.3 SDR 17.6	Наружный диаметр трубы		315	355	400	450	500	560	630
	Толщина стенки	Мм	17.9	20.1	22.7	25.5	28.4	31.7	35.7
	Поверхность сварки	Мм2	16707	21148	26907	34007	42077	52613	66654
	Компенсационное/сварочное давление	Бар	18	22	29	36	45	56	71
	Высота закраины	Мм	2.0	2.5	2.5	2.5	3.0	3.0	3.0
	Давление при нагреве	Бар	2	3	4	5	6	8	10
	Время нагрева	сек	179	201	227	255	284	317	357
	Время съема нагревателя	Сек	10	10	11	12	13	14	15
	Время создания давления	Сек	11	12	13	14	15	17	19
	Время охлаждения	Мин	23	25	28	31	35	39	43

S 8 SDR 17	Наружный диаметр трубы		315	355	400	450	500	560	630
	Толщина стенки	Мм	18.7	21.1	23.7	26.7	29.7	33.2	37.4
	Поверхность сварки	Мм2	17407	22133	28018	35507	43881	54946	69628
	Компенсационное/сварочное давление	Бар	18	23	30	38	47	58	74
	Высота закраины	Мм	2.0	2.5	2.5	3.0	3.0	3.0	3.5
	Давление при нагреве	Бар	2	3	4	5	6	8	10
	Время нагрева	сек	187	211	237	267	297	332	374
	Время съема нагревателя	Сек	10	10	11	12	13	14	16
	Время создания давления	Сек	11	12	13	14	15	17	19
	Время охлаждения	Мин	24	26	29	33	36	41	45

S 6.3 SDR 13.6	Наружный диаметр трубы		315	355	400	450	500	560	630
	Толщина стенки	Мм	23.2	26.1	29.4	33.1	36.8	41.2	46.3
	Поверхность сварки	Мм2	21268	26968	34230	43352	53551	67150	84903
	Компенсационное/сварочное давление	Бар	23	29	36	46	57	71	90
	Высота закраины	Мм	2.5	3.0	3.0	3.0	3.0	3.5	3.5
	Давление при нагреве	Бар	3	4	5	6	8	10	13
	Время нагрева	сек	232	261	294	331	368	412	463
	Время съема нагревателя	Сек	11	12	13	14	16	18	19
	Время создания давления	Сек	11	14	15	17	19	21	23
	Время охлаждения	Мин	29	32	36	40	45	50	55

S 5 SDR 11	Наружный диаметр трубы		315	355	400	450	500	560	630
	Толщина стенки	Мм	28.6	32.2	36.3	40.9	45.4	50.8	57.2
	Поверхность сварки	Мм2	25733	32654	41476	52566	64839	81265	102932
	Компенсационное/сварочное давление	Бар	27	35	44	56	69	86	109
	Высота закраины	Мм	3.0	3.0	3.0	3.5	3.5	4.0	4.0
	Давление при нагреве	Бар	4	5	6	7	9	12	15
	Время нагрева	сек	286	322	363	409	454	508	572
	Время съема нагревателя	Сек	13	14	16	17	18	20	22
	Время создания давления	Сек	15	17	19	21	23	25	27
	Время охлаждения	Мин	35	39	44	49	55	60	67

<b>S 4</b> <b>SDR 9</b>	<b>Наружный диаметр трубы</b>		<b>315</b>	<b>355</b>	<b>400</b>	<b>450</b>	<b>500</b>	<b>560</b>	<b>630</b>
	Толщина стенки	Мм	35.2	39.7	44.7	50.3	55.8	62.5	-
	Поверхность сварки	Мм <sup>2</sup>	30941	39325	49894	63161	77869	97684	-
	Компенсационное/сварочное давление	Бар	33	42	53	67	83	104	-
	Высота закраины	Мм	3.0	3.5	3.5	4.0	4.0	4.0	-
	Давление при нагреве	Бар	4	6	7	9	11	14	-
	Время нагрева	сек	352	397	447	503	558	625	-
	Время съема нагревателя	Сек	15	17	18	20	22	23	-
	Время создания давления	Сек	18	20	23	25	28	31	-
	Время охлаждения	Мин	43	48	54	60	66	73	-

<b>S 3.2</b> <b>SDR 7.4</b>	<b>Наружный диаметр трубы</b>		<b>315</b>	<b>355</b>	<b>400</b>	<b>450</b>	<b>500</b>	<b>560</b>	<b>630</b>
	Толщина стенки	Мм	43.1	48.5	54.7	61.5	68.3	-	-
	Поверхность сварки	Мм <sup>2</sup>	36816	46701	59338	75061	92630	-	-
	Компенсационное/сварочное давление	Бар	39	50	63	80	98	-	-
	Высота закраины	Мм	3.5	3.5	4.0	4.0	4.0	-	-
	Давление при нагреве	Бар	5	7	8	11	13	-	-
	Время нагрева	сек	431	485	547	615	683	-	-
	Время съема нагревателя	Сек	18	20	22	23	25	-	-
	Время создания давления	Сек	22	25	27	31	35	-	-
	Время охлаждения	Мин	52	58	65	72	78	-	-